

# Re-board, nuevo material revolucionario para expositores

**Re-board es un nuevo material para expositores creado por la empresa sueca DesignForce AB, que combina una extraordinaria rigidez con un peso muy ligero y que es ideal para materiales PLV, entre otros.**

Re-board es ideal para expositores semipermanentes, mobiliario, paredes y *stands* de ferias; incluso los grandes *displays* independientes hechos de este material pueden ser levantados o desplazados por una persona de fuerza media. Re-board tiene una densidad 14 veces superior a la de la estructura de panel de abeja, y permite instalar tornillos. Se produce en un formato máximo de 1,6 x 3,2 m con un grosor de entre 5 y 52 mm.

Desde el punto de vista medioambiental, una de las ventajas del Re-board es que respeta el medio ambiente y se fabrica con papel reciclado (fibra de celulosa) y pegamentos con base acuosa. A diferencia de los expositores de madera o metal, los *displays* de Re-board se pueden reciclar fácilmente. Los *stands* de Re-board se eliminan como cualquier otro desperdicio de papel.

## **Kongsberg: la herramienta ideal para el acabado**

Fabricado totalmente en fibra de papel, el Re-board tiene una superficie muy uniforme y constituye un soporte de impresión excelente. Por otra parte, el Re-board es un material extrema-

damente resistente; de hecho, es imposible cortarlo con soluciones de manipulado convencionales. La Kongsberg Digital Converting Machine de Esko es, según su fabricante, el único sistema aprobado del mercado con la potencia y la precisión necesarias para cortar Re-board. La DCM procesa el Re-board conforme a especificaciones precisas, aplicando las distintas operaciones de corte, perforado y plegado de los diseños con un rendimiento impactante.

La Kongsberg DCM, que se presentó en la feria Corrugated 2002 celebrada en París, se basa en la tecnología demostrada de la serie Kongsberg XL de mesas de corte y hendido lanzadas en 1985. Actualmente, hay más de 1.300 mesas Kongsberg XL instaladas en 70 países de todo el mundo. "La construcción del Re-board requiere prestar una atención especial a los ángulos, juntas y pesos", explicó **Aswin Eshuis**, fundador de Re-board BV, distribuidor en exclusiva de este material en Europa Central. "La mesa Kongsberg es una solución industrial de eficacia probada capaz de ofrecer resultados de excelente calidad".

Las empresas de rotulación inicialmente necesitaban formación para convertir directamente Re-board, pero la gran funcionalidad de la Kongsberg DCM garantiza una curva de aprendizaje muy corta. La DCM es una solución rentable, ideal para cubrir las necesidades de tiradas cortas de envases personalizados, materiales para PLV o tiradas cortas de reimpresión. La baja intervención necesaria incluso permite que la DCM procese trabajos nocturnos sin supervisión.

### Gran potencial para el mercado centroeuropeo

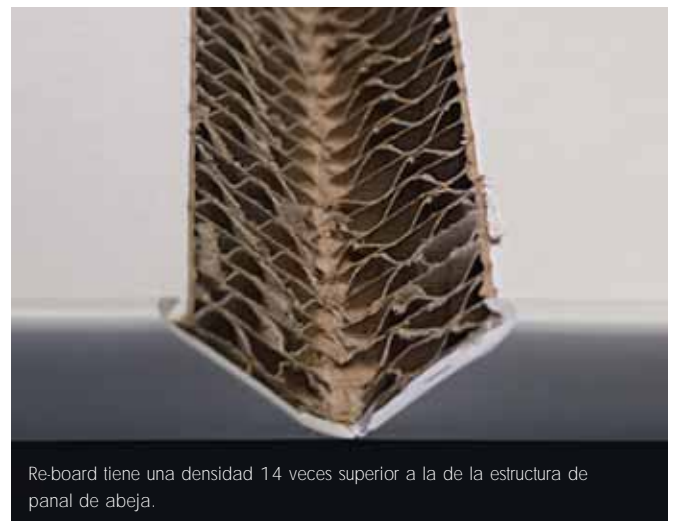
**Johan Gustafsson**, gerente de la empresa de rotulación sueca Skylt & Butik, cree que el Re-board es la elección perfecta para los expositores de productos y promociones de sus clientes: *"El cartón ondulado es más barato que el Re-board, pero, en el plazo de un mes, un expositor de cartón ya empieza a desmoronarse. Si el expositor se cae en pedazos en la tienda, transmite una mala imagen del producto del cliente e incluso puede llegar a no ser seguro. La mayoría de paneles de cartón ondulado tienen unos 3 mm de grosor, frente a los 16 mm de los expositores de Re-board"*. La empresa utiliza una impresora Inca de formato ancho, una Kongsberg DCM y una unidad de barnizado. *"Imprimimos sobre Re-board con la Inca, lo cortamos en la Kongsberg y lo procesamos con el sistema de barnizado"*, afirmó Gustafsson. *"El plazo de producción no es mucho más largo que el del cartón ondulado"*. En la región centroeuropea se ha detectado un gran interés por el material Re-board, y en Graphic World de Holanda están bien equipados para satisfacer la demanda. La empresa ha instalado recientemente una Kongsberg i-XL44 y una Kongsberg DCM, junto con dos impresoras Inca, para procesar Re-board. Además de ello, cuentan con tres máquinas de serigrafía en las que pueden producir grandes volúmenes de Re-Board con mucha rapidez. **Wilfred Witjes**, director ejecutivo, tiene grandes expectativas para la adopción de este material de nueva generación. *"Re-board tiene la misma durabilidad y resistencia que otros materiales como la madera o el acero, pero su coste es considerablemente menor"*, explicó Witjes. *"También es muy ligero, por lo que el material se*



La Kongsberg Digital Converting Machine de Esko.



Re-board permite instalar tornillos.



Re-board tiene una densidad 14 veces superior a la de la estructura de panal de abeja.



puede cortar y doblar en un paquete compacto, para después volver a montarlo en las instalaciones del cliente. Esto supone un gran ahorro desde el punto de vista del transporte y el envío, así como otros gastos indirectos asociados".

El personal de Graphic World se familiarizó rápidamente con las técnicas de producción del Re-board. "El proceso de producción es muy simple gracias a nuestras mesas de corte Kongsberg", afirmó Witjes. "La Kongsberg es tan precisa que generamos muchos menos desperdicios que con otras mesas de corte".

Witjes afirma que el funcionamiento totalmente automático de la DCM también ha supuesto un gran ahorro de tiempo. La Kongsberg DCM carga automáticamente las hojas de una pila de material de hasta 600 mm de grosor, corta cada una de ellas a partir de un archivo CAD y posteriormente las descarga, prácticamente sin supervisión. No requiere troquel, lo cual redunda en un mayor ahorro de tiempo y gastos. La producción de tiradas pequeñas de distintos tamaños de entre 10 y 400 hojas es muy rentable, de forma que la Kongsberg DCM se puede amortizar en un año. En la actualidad, Graphic World está aumentando su producción en previsión del año que les espera. "Estimamos que procesaremos unos

400.000 metros cuadrados de este material innovador en 2007", afirmó Wilfred Witjes.

Más allá de sus virtudes técnicas, el Re-board también ofrece ventajas económicas. Los convertidores equipados con una Kongsberg obtendrán beneficios al ofrecer este material exclusivo como un nuevo servicio de valor añadido. "El Re-board tiene un gran potencial como material para expositores, y ofrece a las empresas de rotulación el potencial necesario para un nuevo crecimiento y nuevos flujos de beneficios. Las aplicaciones posibles del Re-board solamente están limitadas por la imaginación y plantean posibilidades muy rentables y atractivas", señaló **Tom Erik Naess**, director de productos para la confección de muestras y SRP de Esko. "La Kongsberg, gracias a su velocidad, flexibilidad y alto rendimiento, es la solución ideal para el manipulado eficiente y sencillo del Re-board. La máquina suele amortizarse en un plazo de tiempo muy corto. Hemos visto cómo muchos convertidores explotan la Kongsberg DCM para nuevas oportunidades de negocio con grandes márgenes". La Kongsberg DCM, gracias a su velocidad, flexibilidad y alto rendimiento, es la solución ideal para el manipulado eficiente y sencillo del Re-board. !